



Very
High
Durability
Repair &
Prevention
System



Certified Quality System since **FEBRUARY 1993**



Dal Progetto al Cantiere

TECNOSEAL PLO MONO

SIGILLANTE POLIURETANICO MONOCOMPONENTE COLABILE A BASSO MODULO ELASTICO

Descrizione Sigillante poliuretano monocomponente a basso modulo elastico igroindurente.

- Vantaggi e caratteristiche**
- monocomponente pronto all'uso
 - rapida polimerizzazione
 - permanentemente elastico
 - non appiccica e non trattiene polvere o sporco
 - facilmente lavorabile
 - autolivellante
 - buona adesione ai tradizionali materiali da costruzione
 - ottima resistenza all'invecchiamento e all'esposizione atmosferica
 - ottima resistenza per contatto occasionale alle sostanze chimiche quali basi diluite, gasolio, Kerosene, nafta, acidi diluiti, idrocarburi aromatici, oli lubrificanti.

Indicazioni di impiego Per la sigillatura elastica di giunti e fessure: pavimentazioni industriali interne ed esterne, aree aeroportuali, terrazze, etc....

Metodo d'uso **Preparazione delle superfici**

Le superfici devono essere pulite e compatte. Togliere le parti incoerenti con un'azione manuale o meccanica e pulire possibilmente con aria compressa. Pulire con sabbatura o idrosabbatura in caso vi siano tracce di oli, grassi, residui di disarmanti, ecc.

Nel caso siano necessari ripristini del supporto usare la malta BS 38 MuCis® bicomponente. Per casi particolari consultare il ns. Servizio Tecnico.

Si raccomanda l'utilizzo del primer TECNOFIX EP 40: il prodotto ha un'azione consolidante ed impermeabilizzante su supporti cementizi spolverati. Superfici non idonee per il TECNOFIX EP 40 sono i metalli come inox, alluminio, rame od ottone e superfici già verniciate. L'applicazione della massa sigillante deve essere effettuata non prima di 6 ore, tempo necessario per l'essiccamento, e non oltre le 24 ore dalla stesura del TECNOFIX EP 40. Nel caso di superfici particolarmente porose applicare due mani di TECNOFIX EP 40 per una maggiore azione consolidante in superficie.

Prima dell'applicazione del sigillante si dovrà annegare nella sede del giunto un idoneo fondo in materiale espanso o estruso, con spessore pari alla metà dell'altezza del giunto qualora lo stesso abbia una profondità superiore a 1 cm, oppure ad una profondità pari alla misura della larghezza del giunto qualora lo stesso sia uguale o inferiore ad 1 cm. Tale operazione si rende necessaria affinché il sigillante, oltre alle due pareti verticali del giunto, non abbia ad aderire ad una terza parete rigida.

Modalità applicative

L'applicazione del prodotto va effettuata con apposita pistola per sacchetti in alluminio.

- Avvertenze**
- Non applicare il prodotto con temperature inferiori a + 5°C.
 - Il fondo sul quale il prodotto va applicato deve sempre avere una temperatura di 2°C superiore al punto di rugiada dell'ambiente circostante (eventuali condense possono impedire l'adesione).
 - Assicurarsi pertanto che i giunti siano ben asciutti prima di procedere all'applicazione del sigillante.
 - È consigliabile effettuare test preliminari d'adesione al supporto e di compatibilità con le vernici in caso di verniciatura del giunto.
 - Leggere attentamente le istruzioni evidenziate dalle etichette applicate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.
 - Essiccazione (a +20°C e 65% U.R.): dopo 3÷4 giorni dall'applicazione il prodotto ha assunto sufficienti caratteristiche elastiche per sopportare i movimenti del giunto senza deformarsi permanentemente e per garantire l'impermeabilità.
 - Temperature basse rallentano l'essiccazione.



Very
High
Durability
Repair &
Prevention
System



Certified Quality System since **FEBRUARY 1993**

Dal Progetto al Cantiere

Confezioni/ colori Sacchetti alluminio/polietilene da 600 ml in scatole da 20 pz.
Colori: grigio e bianco a richiesta.

Stoccaggio Il prodotto nelle sue confezioni originali chiuse può essere immagazzinato 12 mesi ad una temperatura compresa tra 5 e 25°C in ambienti freschi ed asciutti. La temperatura di stoccaggio non deve eccedere i 25°C per prolungati periodi di tempo. Conservare lontano da fonti di calore.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)	Natura chimica	: Poliuretano
	Tipo di indurimento	: Reagisce con l' umidità
	Peso specifico	: $1,35 \pm 0,02 \text{ Kg/dm}^3$
	Viscosità	: 30.000-40.000 cps.
	Fuori polvere a 23°C e 50% u.r.	: ± 40 minuti
	Velocità di indurimento (23°C e 50% u.r.)	: $\geq 2,5 \text{ mm/24h}$
	Durezza Shore A (DIN 53505):	: 25- 30
	Allungamento alla rottura (DIN 53504)	: $\geq 800\%$
	Resistenza a trazione (DIN 53504):	: ca $1,5 \text{ N/mm}^2$
	Modulo elastico al 100% (DIN 52455)	: ca $0,5 \text{ N/mm}^2$
	Ritorno elastico (DIN 52458)	: ca. 90%
	Movimento dinamico	: 25% della capacità totale di movimento
Temperatura di applicazione	: +5°C fino a +35°C	
Resistenza alla temperatura	: - 40°C / +80°C	

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 02/2010
Data revisione : 05/2012

Nr. rev: 3

TECNOSEAL PLO MONO
pag. 2/2